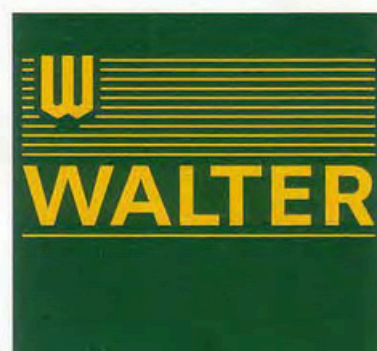


HELITRONIC POWER R HMC500



Simply No.1

Para ferramentas de corte de metal, para
ferramentas de trabalho de madeira e para
produção e reafirmação de perfis



HELITRONIC POWER R HMC500

A Máquina líder em usinagem completa de ferramentas de corte de metais e marcenaria e de perfis.

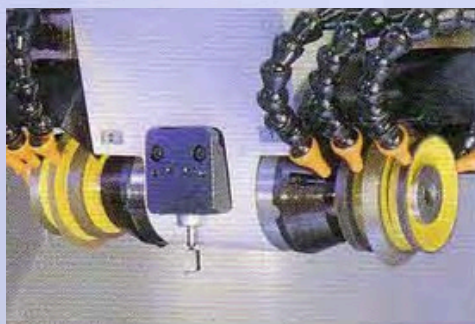
Com a Helitronic Power R Hmc500, a WALTER estabeleceu um marco mundial. Em flexibilidade, produtividade e universalidade. No campo da retificação assistida por computador de ferramentas de usinagem, ferramentas para marcenaria, ferramentas de perfil e brochas, a Helitronic Power é famosa em todo o mundo. Ela é líder neste domínio.

No final deste milênio, a Helitronic Power R Hmc500 com o sistema operacional Windows NT continua esta história de sucesso. Modelo absolutamente superior em sua faixa de desempenho, permite que a WALTER se apresente como a parceira de sistema para todas as soluções.

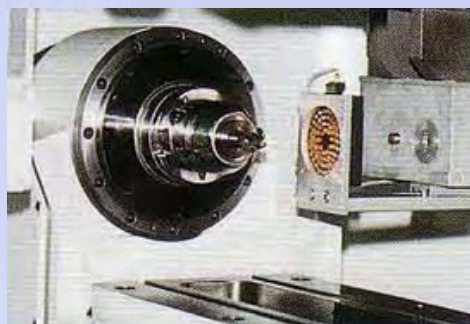
A Helitronic Power R Hmc500 têm sua construção patenteada em ferro fundido, sem coluna, como uma execução de portal para uma base estável para alta precisão de retificação. Além disso, o fuso de retificação com duas extremidades e seis rebolos permite a usinagem completa de geometrias complexas em uma única fixação. E por último, mas não menos importante, o software de retificação com pacotes de programas específicos para ferramentas - o coração e a alma para alta eficiência. A WALTER demonstra mais de 25 anos de experiência em software e também é líder neste domínio

Disponibilidade e produtividade extremamente altas da máquina são alcançadas através do teleserviço mundial WALTER.

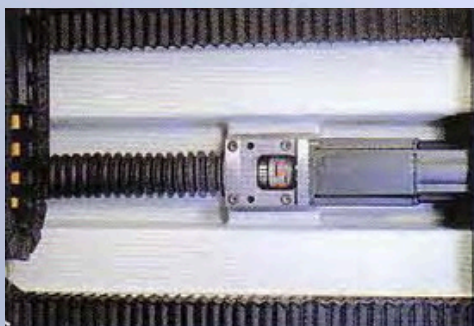
A aplicação universal garante excelente eficiência e vantagens econômicas. O modelo Helitronic Power Re grinder pode usinar qualquer ferramenta de corte de metal, qualquer ferramenta de marcenaria ou perfil. Uma máquina para todos, para usinagem completa de ferramentas complexas a partir de lotes de 1 unidade, você pode realmente contar com ela.



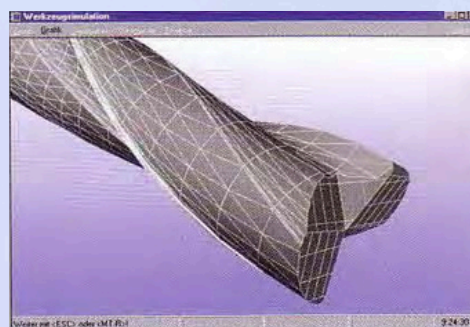
6 rebolos são padrão. Ideal para retificar geometrias complexas de ferramentas com uma única fixação.



Com o novo sistema de medição óptica opcional OMS, a WALTER traz uma contribuição revolucionária para a otimização do processo de retificação: confiabilidade e garantia de qualidade.



Revestimentos tipo fole protegem os fusos de esferas da entrada de sujeira e líquido de arrefecimento.



Os pacotes de software WALTER atendem a qualquer requisito, com posicionamento automático de ferramentas e software de programação flexível



Retificadora Helitronic Power,
universal para a oficina de
retificação

**Construção de
maquina
patenteada!**

HELITRONIC POWER R HMC500

Retificação de ferramentas em oficinas de reafiação.

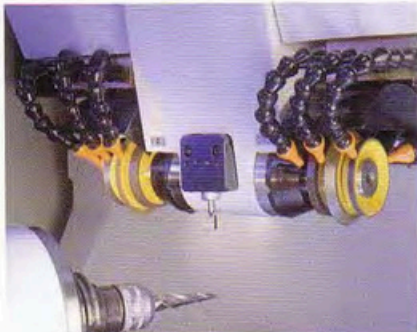
A solução universal.

O Retificador Helitronic Power foi projetado para oficinas de reafiação que buscam uma solução universal para a usinagem completa de qualquer tipo de ferramenta. Seu grande ponto forte é sua alta flexibilidade, graças à tecnologia de controle WALTER e ao software de retificação "best practice". Trocas rápidas de ferramentas com tempos não produtivos mínimos são possíveis.

Outros pontos positivos são sua fácil operação e sua capacidade multitarefa. Enquanto a ferramenta X é reafiada, o operador da máquina prepara o programa de retificação para a ferramenta Y.

Para uma operação com o mínimo de pessoal em vários turnos de trabalho, a combinação do Retificador Helitronic Power com carregador é recomendada.

Para a reafiação com lucro, o Retificador Helitronic Power é o instrumento ideal. Adequado para usinagem completa com um tamanho de lote de 1 unidade, é imbatível em termos de produtividade e lucratividade.

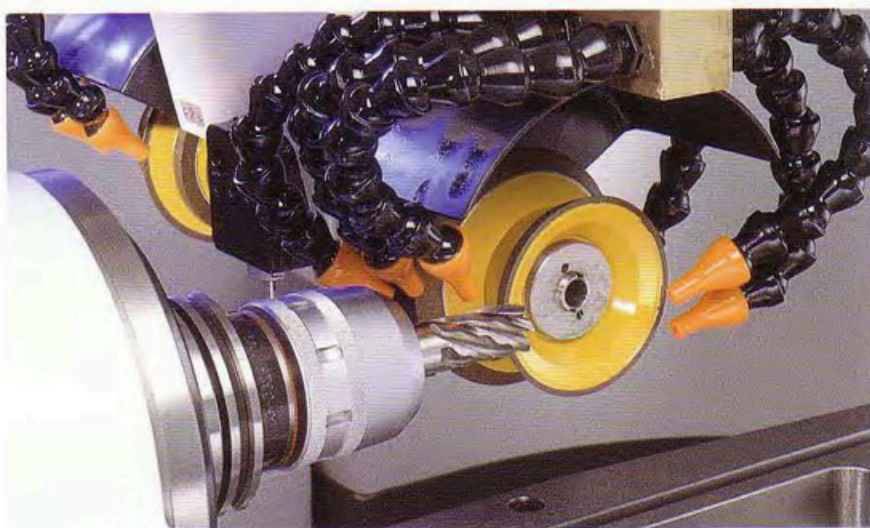


Destaques técnicos

- Motor do fuso de retificação de 11,5 kW
- Fuso de retificação com rolamento híbrido.
- Numero de revoluções 0-8.500 min-1
- Pressão do líquido oferecido de 6 bar
- Dimensões das ferramentas:

Diâmetro máx. da peça de trabalho

Comprimento máx. da peça de trabalho



Exemplo de retificação: Corte de crista.

Helitronic Power R Hmc500 com carregador

A nova dimensão em automação para oficinas de produção.

O sistema automático de carga e descarga para as retificadoras CNC da Helitronic Power R Hmc500 permite uma produtividade ainda maior para a empresa com poucos operadores.

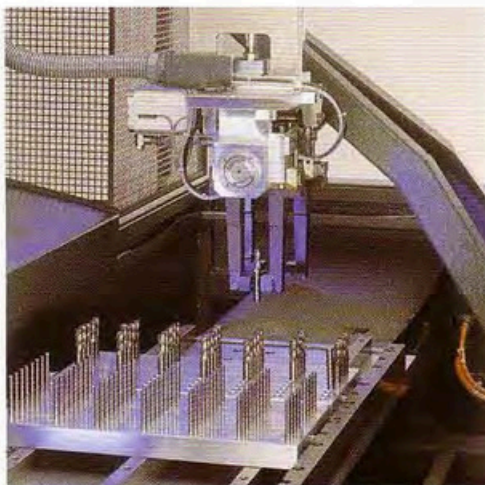
Todos os carregadores são diretamente acoplados e formam uma única unidade com a retificadora. Os movimentos do carregador e do palete são acionados por eixos CNC. As peças são manuseadas por uma garra dupla pneumática. Todas as funções do carregador são coordenadas pelo controle WALTER HMC 500.

Helitronic Power Regrinder

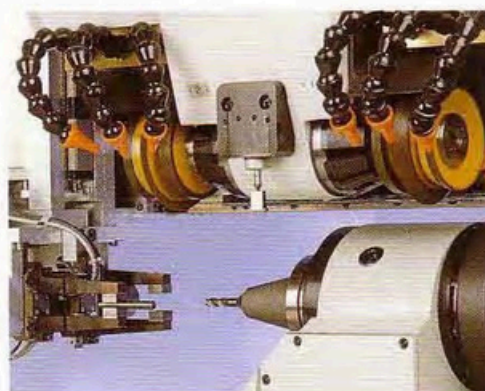
Dimensões da peça: diâmetros de 3 a 32 mm, comprimento máximo de 220 mm

Capacidade:

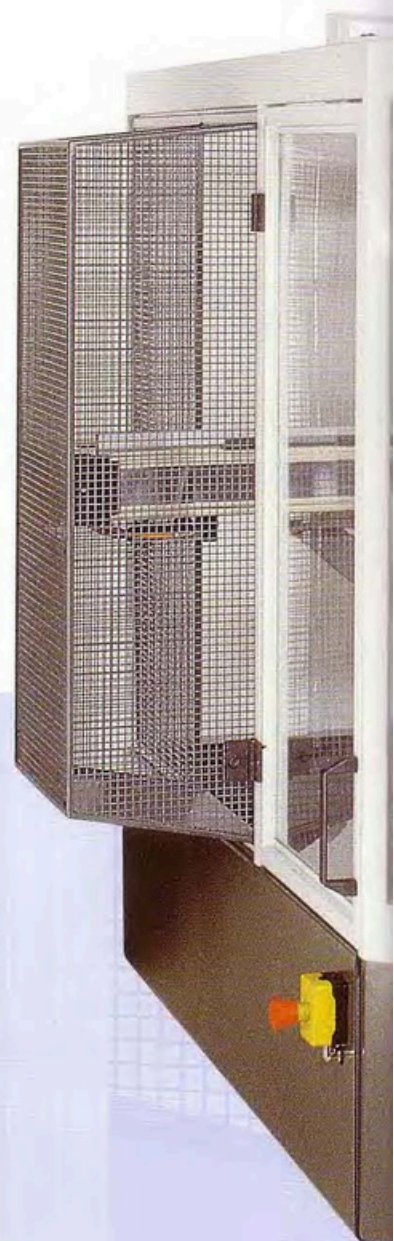
Aproximadamente 280 peças, dependendo do diâmetro



Diferentes ferramentas em um palete - sem problemas! Elas serão usinadas automaticamente



Situação de trabalho: Troca automática de ferramentas e compensação do diâmetro da ferramenta com a sonda de medição





HHelitronic Power R Hmc500 Com carregador de produção para retificação automática da produção em vários turnos. A retificadora é programada para o próximo palete enquanto a retificação das ferramentas no palete é concluída. O ciclo de retificação começa imediatamente após a troca de palete.

CNC WALTER HMC 500 Control

Uma classe própria com modem para teleserviço.

As características inovadoras da nova geração de controle WALTER HMC 500, um sistema digital de controle e acionamento baseado em PC, são:

- Painel de controle claro e bem organizado com tela de 15" - sem dupla função das teclas de controle - possibilidades reduzidas de erros e botões de pressão com reconhecimento óptico.
- PC integrado na unidade de controle da máquina, garantindo controle mais fácil e rápido
- Todos os cálculos ocorrem diretamente na unidade de controle
- Entrada paralela de dados graças ao sistema multitarefa
- Driver ZIP, série Production
- Sistema operacional Windows NT

Com o sistema operacional Windows NT, novos painéis de controle e um design operacional mais simples e compreensível, o WALTER HMC 500.is é uma geração para o futuro:

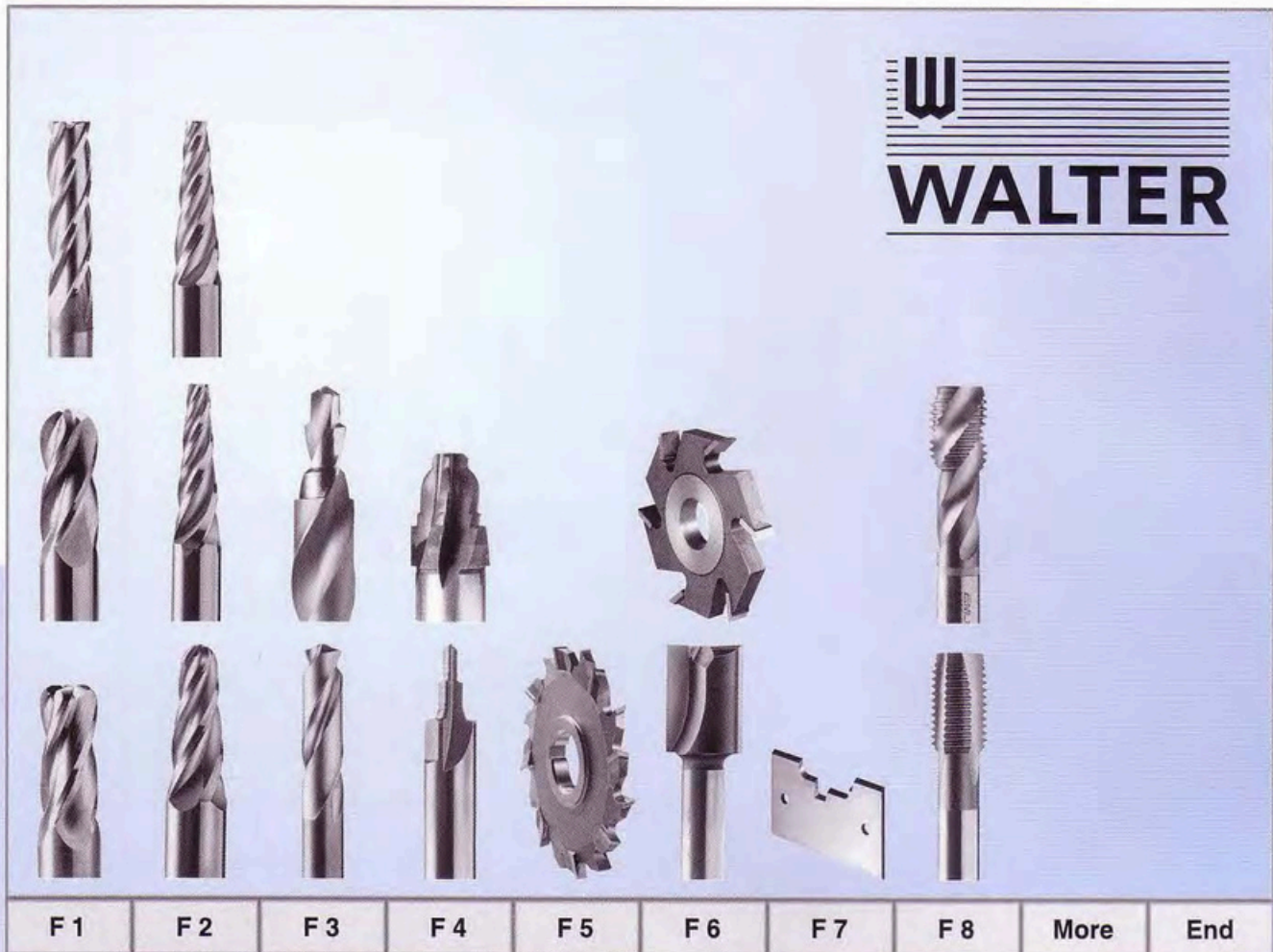
- para conforto e qualidade de controle
- para ergonomia e universalidade
- para desempenho e confiabilidade

O modem padrão permite um diagnóstico remoto do Centro de Diagnóstico WALTER, em qualquer lugar do mundo, independentemente da distância.



ESTRATÉGIA DE SOFTWARE WALTER

Pacotes de software para famílias de ferramentas e menus personalizados.



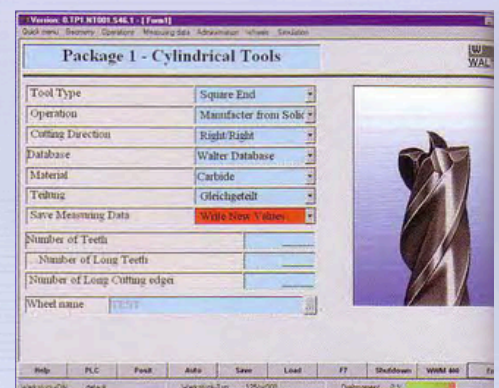
Por trás da estratégia de software da WALTER, há uma experiência de 25 anos neste domínio. Um know-how único. Hoje, a WALTER propõe pacotes de programas para todas as famílias de ferramentas usuais. Além disso, novos programas são continuamente desenvolvidos, como a "Programação Flexível". Desta forma, a WALTER transforma o afiador de ferramentas em projetista de ferramentas, sem treinamento demorado e com um sucesso imediatamente visível. Alta velocidade para o profissional de afiação.

Pressionar a tecla de função correspondente é suficiente para acessar o pacote de programas desejado:

- P1 "Fresas cilíndricas"
- P2 "Fresas helicoidais cônicas"
- P3 "Brocas e brocas escalonadas"
- P4 "Ferramentas escalonadas"
- P5 "Fresas laterais e de face"
- P6 "Ferramentas para marcenaria"
- P7 "Ferramentas de perfil"
- P8 "Macacos"

A tecla "Continuar" habilita os seguintes programas adicionais.

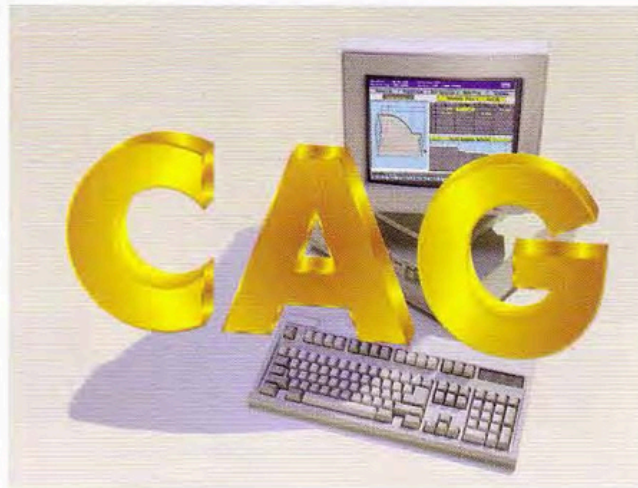
- P11 "Fresas de corte em crista"
- P13 "Alargadores"



Conforto de manuseio de acordo com WALTER: apenas os parâmetros relevantes para a operação são exibidos. Um sistema de gerenciamento de rebolos auxiliado por gráficos garante a escolha do rebole de acordo com os requisitos

Retificação Assistida por Computador

Um passo importante em direção ao futuro é o aprimoramento contínuo do comprovado software WALTER, sob o título geral WALTER CAG, tecnologia de "Retificação Assistida por Computador". Este software simplifica muito o caminho do projeto CAD, passando pelo software ou pela retificadora, até a ferramenta de precisão. Os contornos da ferramenta são simulados em um arquivo dxf. O manuseio de dados e a geração de software também são suportados, e os ciclos de retificação são reduzidos. As vantagens, como maior lucratividade e flexibilidade, são particularmente importantes para geometrias de ferramentas complexas.



Software WALTER "Programação Flexível"

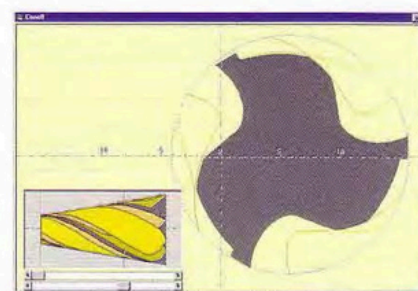
Este software oferece ao especialista em retificação de ferramentas um instrumento importante para garantir seu futuro. Programação flexível

- Abre aos especialistas em retificação CNC todo o mundo de ferramentas especiais.
- Realiza formatos de ferramentas incomuns.
- É fácil de aprender, sem cursos de treinamento caros.
- Libera os usuários de fornecedores de software.
- Permite, via bloco NC, a modificação ou a conclusão de programas WALTER.
- Aumenta a qualidade da gama oferecida, a produtividade e a imagem.



Programas de Simulação

As simulações de operações de retificação contribuem para a redução dos tempos não produtivos e auxiliares, bem como dos custos por peça. Elas oferecem ao usuário vantagens decisivas, como o cálculo do tempo de retificação, a análise de colisões ou a verificação da geometria. Juntamente com o software WALTER padrão, os programas de simulação aumentam a flexibilidade, a precisão e o desempenho. Os seguintes programas, por exemplo, estão disponíveis



Programa de cálculo de flauta "Heli-Flute + Cone"

Para ferramentas cilíndricas e cônicas

Programas de cálculo de flauta "Heli-Drill"

Para desbaste de ponta de macho, bem como de brocas télicas e brocas escalonadas

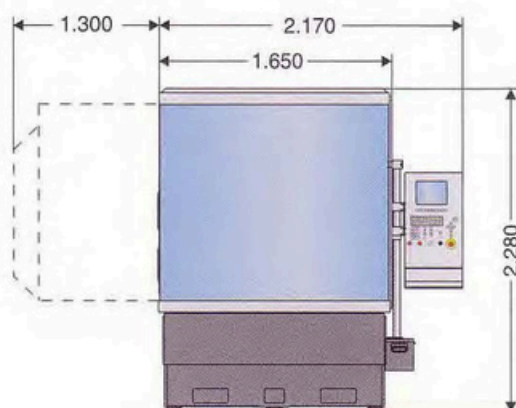
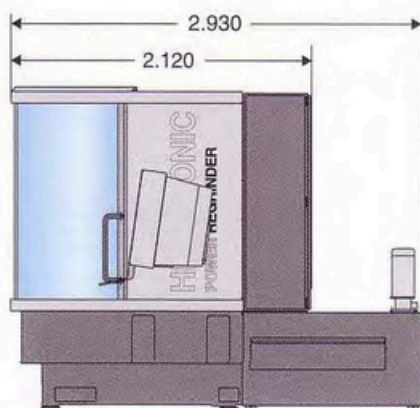
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Helitronic Power R Hmc500

Tipo		Power Regrinder
Número do pedido		305 975-597
Cor		RAL 7035/7043
Eixos		
Eixo X	Travessia longitudinal Velocidade Máxima	490 mm 15 m/min
Eixo Y	Movimento vertical Velocidade Máxima	320 mm 15 m/min
Eixo Z	Travessia transversal Velocidade Máxima	660 mm 15 m/min
Eixo C	Rotação Faixa de Sulfurização Velocidade Máxima	± 200 degrees 120 degrees/s
Eixo A	Comprimento Suporte da peça Eixo de rotação Altura dos centros (com/sem mesa de trabalho superior) Diâmetro máximo da ferramenta Comprimento máximo da ferramenta Retificação de contorno Comprimento máximo da peça Retificação de face	175 mm ISO 50 ∞ 145/190 mm 320 mm ²⁾ 370 mm ³⁾ 320 mm ³⁾
Eixo D	Cabeça de moagem Alcance de rotação Velocidade máxima	
Precisão		
Resolução linear		0,0001 mm
Resolução radial		0,0001 degrees
Fuso de retificação com 2 pontas para as rodas de retificação		
Diâmetro do fuso		70 mm
Diâmetro máximo por extremidade para rebolos		200 mm
Revoluções de potência de pico do fuso de retificação		3 coolant valves. 11,5 kW 0-8.500 min ⁻¹
Peso		
Máquina de retificação incluindo sistema de refrigeração		approx. 4.450 kg
Potência		
Requisito para 400V /50 HZ		approx. 25 kVA
Sistema de refrigeração integrado		
Capacidade do tanque		approx. 500 l
Capacidade da bomba		120 l/min for 6 bar

DIMENÇÕES

Helitronic Power R Hmc500



Helitronic Power Regrinder

Todas as dimensões estão em mm: dimensões para todas as máquinas sem dispositivo de extração de névoa de óleo.